

Aquaplast™ Watercolors™



Aquaplast™ Watercolors™ har samma egenskaper som Aquaplast-T™. Materialet finns i många olika färger, tjocklekar och perforeringar, och passar till ett stort urval av ortoser. Detta ger patient och terapeut stor valfrihet.

Materialet har en bas av polycaprolakton vilket ger en bra balans mellan formbarhet och stretchmotstånd. Detta bidrar till bättre kontroll över hur mycket materialet sträcker sig under tillverkning av ortoser. Som övriga material i Aquaplast™ familjen har Watercolors 100% minne och de ljusare färgerna blir genomskinliga vid uppvärmning.

Aquaplast™ Watercolors™ har en vattenbaserad ytbehandling som förhindrar oavsiktlig vidhäftning och har en lägre grad av klubbighet. Aquaplast är giftfri, latexfri och röntgengensläppligt.



Materialets fördelar

Watercolours finns i ett brett utbud av färger, tjocklekar och perforeringar. Den färdiga ortosen är stödjande med jämn och följsam yta. Lämpar sig väl för att återuppvärma och omarbета vid behov.

Materialets egenskaper

Hantering

**Stretchmotstånd: Måttligt**

Kontrollerad sträckning och förmåga att hantera måttligt tryck. Materialet ändrar inte form när det lyfts ur vattenbadet.

**Formbarhet: Måttlig/Maximal**

Anpassar sig till ytans konturer och detaljer när minsta möjliga kraft används. Måttlig grad av följsamhet.

**Minne: 100 %**

När materialet värms upp på nytt "minns" det sin ursprungliga form och återgår till den. Gör det möjligt att upprepa uppvärmning och omformning vid korrigerande av ortoser.

**Vidhäftning: Ytbelagd**

Fäst produkten tillfälligt genom att klämma ihop det upphettade materialet. Det kommer att lossna igen när det svalnar. Fäst produkten permanent genom att skrubba bort ytbeläggningen eller ta bort den med ett lösningsmedel.

Fysiska attribut

Färger

- Beige
- Svart
- Electric blå
- Lavendel
- Metallic blå
- Cerise
- Lila
- Röd
- Royal blå
- Silver
- Spring green

Tjocklek:

Finns i 1,6 mm, 2,4 mm och 3,2 mm.

Perforering:

Finns i 13 % perf., 19 % perf. eller massivt material.

Utseende:

Vid upphettning är material med ljusare färger transparenta.

Härdad ortos

**Rigiditet: Måttlig / Maximal (59.2 kpsi*)**

Behåller formen utan förstärkningar.

*Hänvisar till Young's Modulus testvärde.

Yta: Slät

Motstår fingeravtryck och markeringar om materialet hanteras varsamt i uppvärmt tillstånd.

Uppvärmningsinstruktioner

Den rekommenderade metoden för uppvärmning av lågtemperaturplaster är med hett vatten i ett vattenbad. En värmepistol bör endast användas för punktuppvärmning.

Tjocklek	Uppvärmningstid	Vattentemperatur Celsius	Arbetstid
1.6 mm	30 sek	65° till 70°	1 till 2 min
2.4 mm	1 min	70° till 75°	2 till 3 min
3.2 mm	1 min	70° till 75°	4 till 5 min

Observera: Överhettning av skenmaterial ökar draperings-/sträckningsegenskaperna; låt materialet svalna något innan det hanteras för att undvika överdriven sträckning.

Indikationer

Materialet är avsett att användas för tillverkning av specialgjutna skenor och ortoser.

Rekommenderad användning

- Thumb spica
- Fingerortoser
- Handskenor
- Handledsortoser
- Armbågsortoser
- Dynamiska ortoser
- Ortoser för dropfot
- Clamshell ortoser
- Ortoser vid spasticitet
- Ortoser för Karpaltunnelsyndrom
- Barn ortoser
- Ortoser vid artros
- Ortoser efter brännskador
- Ryggstöd
- Knäortoser för immobilisering
- Axelortoser
- Fotortoser
- Ankleortoser
- Adaptiv utrustning
- Statiska och progressiva ortoser.
- Anpassningsbara statiska ortoser.

Relaterade produkter:

Aquaplast™: Icke-ytbelagt material.

Aquaplast-T™: Ytbelagd version av Aquaplast™

Support for Better Life!

CAMP[®]
SCANDINAVIA

Tel
E-post
Web

SVERIGE
042-25 27 00
info@camp.se
camp.se

DANMARK
43 96 66 99
info@camp.dk
camp.dk

FINLAND
09-350 76 30
info@camp.fi
camp.fi

NORGE
23 23 31 20
info@camp.no
camp.no